



Mobilsägewerk Leopold

Inh. Johann Leopold

Lohnschnitt – Schnittware

Mobilsägewerk Leopold
Tulpenweg 16
D- 86489 Unterbleichen

Tel.: 0 82 82 / 76 48
Fax: 0 82 82 / 82 94 63
info@mobilsaegewerk.de
www.mobilsaegewerk.de

Standort Sägewerk:
Wiesenbacher-Straße
86476 Wattenweiler

Pressemitteilung

Aus Mobil wird Stationär

Im Rahmen der Modernisierung unseres Sägewerks wurde die bisher eingesetzte mobile Blockbandsäge durch eine stationäre Blockbandsäge ersetzt.

Wattenweiler, den 27.12.2006. Die laufende Modernisierung und Erweiterung des Sägewerksbetriebs der Firma Leopold wurde jetzt um ein weiteres Kapitel ergänzt. Die bisher eingesetzte mobile Blockbandsäge, Typ Resch DM 1050 wurde durch eine stationäre Blockbandsäge, Typ Resch ES 1050 Profi ersetzt. Durch die neue Anlage sind wir in der Lage uns den stetig steigenden Anforderungen und Ansprüchen der Absatzmärkte anzupassen und auf individuelle Kundenwünsche flexibel und in kürzester Zeit zu reagieren.

Die neue stationäre Blockbandsäge ES 1050 PROFI ist ein komplettes Sägewerk mit horizontalem Sägeblatt, mit Förderketten und Rollgängen. Der Antrieb des kompletten Sägewerks erfolgt durch einen Elektromotor. Aus einer komfortablen Kabine mit ergonomischer Bedienung wird mittels zweier Joysticks die gesamte Anlage stufenlos gesteuert. Die ES 1050 PROFI verfügt über eine automatische Rundholzvermessung. Während des ersten Schnittes wird der Stamm automatisch vermessen. Am Bildschirm werden die Daten in m³ angezeigt und gespeichert. Verschiedene Werte, wie z.B. Holzsorten, %-Anteil an Rinde, Kundendaten, usw., können eingegeben und ausgewählt werden. Am Ende des Arbeitstages wird die geleistete Arbeit übersichtlich zusammengefasst und kann am PC ausgedruckt werden.

Technische Daten ES 1050 Profi:

Sägeblatt:	6500 x 120 x 1,2 x 45 mm
Schnittfuge (je nach Holzart):	2,20 - 2,35 mm
Schnittlänge:	0,50 - 15,50 m
Stammdurchmesser:	bis ca. 1 m

Zu den Hauptproduktionszweigen des Sägewerks Leopold gehört vor allem das Ausführen von Lohnschnitte bis ca. 1 m Durchmesser sowie der Verkauf von Schnittware aller Art. Einen besonderen Namen weit über Wattenweiler hinaus haben wir uns auch als „Dünnbrettsäger“ gemacht. Für mehrere Kunden werden Bretter mit einer Stärke von lediglich 4mm bis 10 mm hergestellt. Durch die fast 15-jährige Erfahrung und den Einsatz von modernster Technologie stellt aber selbst die Herstellung von Furnierbrettern dieser Art kein Problem für uns dar. Ein weiterer Vorteil der neuen Blockbandsäge ist der



Mobilsägewerk Leopold

Inh. Johann Leopold

Lohnschnitt – Schnittware

Entfall des Restbrettes beim Furnierschneiden da bis 10 mm Reststärke geschnitten werden kann.

Auch Nebenprodukte werden bei uns nicht entsorgt, sondern zu hochwertigen Gütern weiterverarbeitet. Die besten Beispiele dafür sind Hackschnitzel, der Energieträger der Zukunft und Rindenmulch, der zur rein biologischen Unkrautbekämpfung und Bodenverbesserung eingesetzt wird.

Die Firma Leopold wurde 1992 von Johann Leopold als mobiler Sägewerksbetrieb gegründet. Bis zum Bau einer Halle in Wattenweiler im Jahr 1999 war Johann Leopold immer in den Wäldern im mittelschwäbischen Raum unterwegs um die Baumstämme seiner Kunden fachgerecht in Balken und Bretter zu zerlegen. Im Anschluss an den Hallenbau nahm der Anteil an mobilen Aufträgen immer mehr ab. Der Bau einer Fräskopffentrindungsanlage in Wattenweiler im Jahr 2003 führte letztendlich dazu, dass nur noch am Heimatstandort gearbeitet wurde. Die Umstellung auf eine stationäre Säge mit der neuesten Technologie ist somit nur der letzte Schritt vom mobilen zum stationären Sägewerk.

Fazit:

Durch die Installation der neuen, stationären Blockbandsäge ES 1050 PROFi bleibt das Sägewerk Leopold auch für die Zukunft bestens gerüstet.

Die besten Referenzen für unsere Firma sind unsere Produkte, an denen sich seit Jahren zufriedene Kunden erfreuen.

Weitere Informationen:

Herr Johann Leopold
Mobilsägewerk Leopold
Tulpenweg 16
D- 86489 Unterbleichen

Tel.: 0 82 82 / 76 48

Fax: 0 82 82 / 82 94 63

E-Mail: info@mobilsaegewerk.de

www.mobilsaegewerk.de.

Anlage:
Bilder



Mobilsägewerk Leopold

Inh. Johann Leopold

Lohnschnitt – Schnittware

Bild 1: Aufbau der neuen stationären Blockbandsäge, Typ Resch ES 1050 Profi



Bild 2: Aufbau der neuen stationären Blockbandsäge, Typ Resch ES 1050 Profi



Bild 3: Erste Schnitte mit der neuen Säge





Mobilsägewerk Leopold

Inh. Johann Leopold

Lohnschnitt – Schnittware

Bild 4: Erste Schnitte mit der neuen Säge



Bild 5: Erste Schnitte mit der neuen Säge



Bild 6: Automatischer Abräumer





Mobilsägewerk Leopold

Inh. Johann Leopold
Lohnschnitt – Schnittware

Bild 7: Mobilsägewerk Leopold 1992



Bild 8: Halle in Wattenweiler



Bild 9:
Fräskopfentrindungsanlage